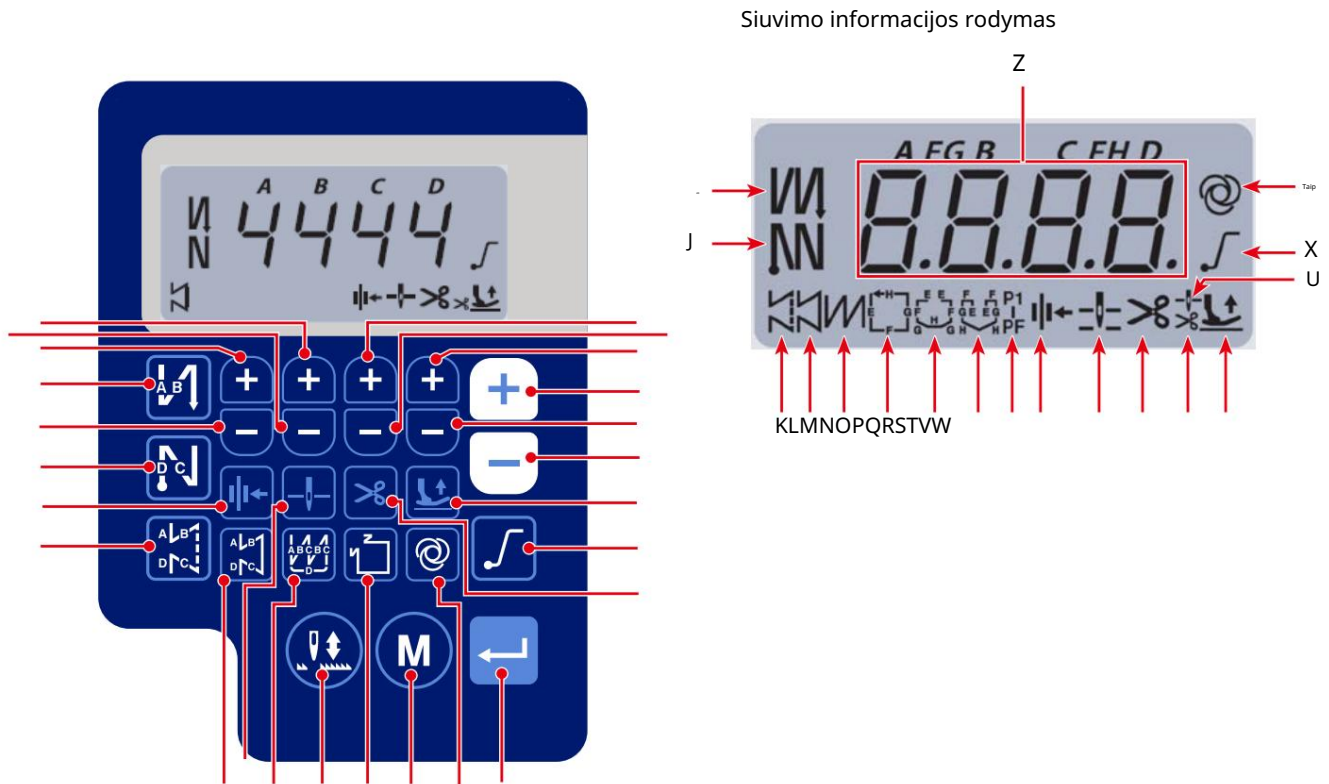


2. Įmontuotas mašinos galvutės skydelis



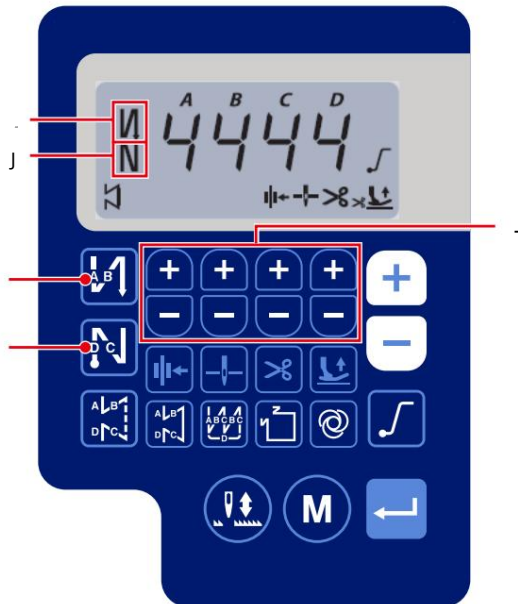
Rakto Nr.	Ekrano rodymas	Kiek laiko tai turėtų trukti? paspaustas klavišas	Funkcija
-		Trumpas paspaudimas	Naudojamas adatos vedžiotuvo sustabdymo padėčiai perjungti aukštyn ir žemyn siuvimo pertraukos metu.
-		Trumpas paspaudimas	Naudojamas perjungti darbo režimą į funkcinį režimą instaliacijos.
-		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas pakeistiems nustatymams patvirtinti.
Z		Trumpas paspaudimas	Naudokite, norėdami padidinti maksimalų siuvimo greitį.
		Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas (laikant klavišą nuspaustą tris sekundes ar ilgiau)
Z		Trumpas paspaudimas	Paspauskite, norėdami sumažinti maksimalų siuvimo greitį.
		Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas (laikant klavišą nuspaustą tris sekundes ar ilgiau)
Z		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint pridėti vieną dygsnį prie dygsnių skaičiaus atbulinis padavimas siuvimo pradžioje ir pabaigoje (A procesas).
		Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas
Z		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint atimti vieną dygsnį iš atbulinės eigos dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (A procesas).
		Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas
Z		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint pridėti vieną dygsnį prie dygsnių skaičiaus atbulinis tiekimas siuvimo pradžioje ir pabaigoje (B procesas).
		Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas

Rakto Nr.	Ekrano rodymas		Kiek laiko tai turėtų trukti? paspaustas klavišas	Funkcija
Z			Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint atimti vieną dygsnį iš atbulinės eigos dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (B procesas).
			Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas
	Z		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint pridėti vieną dygsnį prie atbulinės padavimo dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (C procesas).
			Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas
	Z		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint atimti vieną dygsnį iš atbulinės eigos dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (C procesas).
			Ilgas paspaudimas	Galima nuolatinė įvestis Trumpas
	Z		paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint pridėti vieną dygsnį prie atbulinės padavimo dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (D procesas).
			Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas Trumpas
	Z		paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint atimti vieną dygsnį iš atbulinio padavimo dygsnių skaičiaus siuvimo pradžioje ir pabaigoje (D procesas).
			Ilgas paspaudimas	Galimas nuolatinis įvedimas
	-		Trumpas paspaudimas	Naudojamas automatiniam atbuliniam padavimui pradžioje įjungti siuvimas: Atbulinis dygsnis / Dvigubas atbulinis dygsnis / Atjungimas
	J		Trumpas paspaudimas	Naudojamas automatiniam atbuliniam padavimui įjungti pabaigoje siuvimas: Atbulinis dygsnis / Dvigubas atbulinis dygsnis / Atjungimas
	K.		Trumpas paspaudimas	Paspauskite, kad nustatytumėte laisvo dygsnio dygsnio tipą
	L		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint nustatyti pastovaus dydžio siuvimo režimą (tiesią liniją).
	M.		Trumpas paspaudimas	Paspauskite, kad nustatytumėte persidengiančio dygsnio tipą
	N-Q		Trumpas paspaudimas	Naudojamas norint perjungti į pastovaus dydžio dygsnio raštą. 
	Taip		Trumpas paspaudimas	Naudokite, norėdami perjungti vieno pradūrimo operaciją tarp „prisijungti / išjungti“
			Ilgas paspaudimas	Paspaudus šį klavišą galima atidaryti atminties jungiklių inicijavimo ekraną.
	X		Trumpas paspaudimas	Naudojamas švelnaus paleidimo funkcijai įjungti ir išjungti.
	R		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas siūlo prispaudimo funkcijai perjungti tarp įjungti / išjungti.
	S		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas adatos vedžiotuvo galinei padėčiai perjungti tarp viršutinės ir apatinės padėčių, kai siuvimo mašina sustoja. Ilaukis, taip.
	T		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas siūlų apkirimo funkcijai įjungti / išjungti.
	U, V, V		Trumpas paspaudimas	Šis mygtukas naudojamas norint perjungti prispaudimo pėdelės pakėlimo būseną į vieną iš keturių skirtingų būsenų: Prispaudimo pėdelė automatiškai pakyla pakėlus prispaudimo laikiklį / Prispaudimo pėdelė automatiškai pakyla nukirpus siūlą / Prispaudimo pėdelė automatiškai pakyla pakėlus prispaudimo pėdelę ir nukirpus siūlą / Prispaudimo pėdelė automatiškai slidė nepakyla.

3. Siuvimo naudojant siuvimo schemas eiga

(1) Siuvimo atgalinis padavimas

Atbulinį siuvimą siuvimo pradžioje ir pabaigoje galima programuoti atskirai.



[Atvirkštinio audinio padavimo įrengimo procedūra]

1) Atvirkštinio padavimo dygsnio raštas siuvimo pradžioje galima perjungti į „įjungti / dvigubą liniją su“ atvirkštinis tiekimas / išjungimas" paspaudus .

Siuvimo raštą su atbuliniu padavimu siuvimo pabaigoje galima perjungti į „įjungta / dviguba siūlė“ su atbuliniu padavimu / išjungimu" paspaudus .

Dabartinė atvirkštinio padavimo siuvimo nustatymo būseną rodoma ekrano I ir J dalyse.

2) Pakeiskite siuvamų dygsnių skaičių taikinyje procesai (A, B, C, D) naudojant  .

 Skaičius, didesnis nei 9, žymimas taip:
A=10, b=11, c=12, d=13, E=14 ir F=15.